Procesador de placas 85-125-150-165 — Cuadro de mantenimiento

OPERACIÓN / SECCIÓN	Revelador	Lavado	Goma	Secadora	Transporte	Enfriador	Tiempo de limpieza
1. Verificación del recipiente de recuperador.	*Diariamente*		*Diariamente*				*~ 2 min.*
2. Verificación del recipiente para desechos.	*Diariamente*						*~ 2 min.*
3. Limpieza de los residuos de los rodillos de transporte.	*Diariamente*						*~ 5 min.*
4. Cambio del filtro (y restablecimiento del contador del filtro. Consultar " -> Tareas manuales").	*3)*						*~ 5 min.*
5. Cambio del agua y limpieza de la sección con la ducha manual (y restablecimiento del contador de agua de lavado. Consultar " -> Tareas manuales").		*Diariamente 4)*					*~ 10 min.*
6. Ejecución del programa de limpieza de la goma. (Función automática al conmutar el procesador al modo de reposo siempre y cuando "Enjuague automático de engomado" se establezca en "Sí".)			*Diariamente*				*~ 10 min.*
7. Cambio del producto químico (y restablecimiento del contador del revelador. Consultar " -> Tareas manuales").	*3)*						*~ 30 min.*
8. Limpieza principal: Revelador 5) a. Limpieza de todos los rodillos y guías. b. Limpieza de los tanques con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza con cepillo de los tubos de aspersión. d. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.	*Al realizar cambio de productos químicos*						*~ 1 horas*
9. Limpieza principal: Lavado 5) a. Limpieza del rodillo del cepillo de fregado/cerdas. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.		*Al realizar cambio de productos químicos*					*~ 1 horas*
10. Limpieza principal: Goma 6) a. Enjuague de las bombas y solenoide de engomado. 6) b. Limpieza de los rodillos. c. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". 6)			*Al realizar cambio de productos químicos*				*~ 1 horas*
11. Cambio de la cubierta del cepillo de fregado. 1)		1)					*~ 30 - 45 min.*
12. Limpieza de las bombas de circulación. 1)	1)	1)					*~ 1 - 2 horas*
13. Limpieza de las bombas de recuperación. 1)	1)						*~ 1 - 2 horas*
14. Verificación de las tensiones de las cadenas. 2)					2)		*~ 10 min.*
15. Instalar el juego menor de mantenimiento preventivo (cojinetes - O-ring). 7)	*Cada año o cada 2.000 horas*						*~ 30 min.*
16. Instalar el juego medio de mantenimiento preventivo (válvula de asiento cónico - O-rings - cabezal de bomba). 8)	*Cada 2 años o cada 4.000 horas*						*~ 2 horas*
17. Instalar el juego mayor de mantenimiento preventivo (motor - bloque de cuña - juegos de cadenas). 9)	*Cada 4 años o cada 8.000 horas*						*~ 3 horas*
18. Verificación del nivel de agua, llenando en caso de ser necesario.						*Cada 2 meses*	*~ 5 min.*

1) Alarma de "servicio interno" – Sólo por parte de personal debidamente entrenado: Consultar el manual de servicio del procesador o las instrucciones suministradas con la nueva cubierta.
2) Alarma de "servicio importante" – Sólo por parte de técnicos de servicio autorizado: Consultar las instrucciones en el manual de servicio del procesador.
3) El cambio de los productos químicos/filtro se basa en el tipo de producto químico.
4) Máquina con sistema incorporado de circulación de agua.
5) Consultar las instrucciones de limpieza en el manual del usuario.
6) Usar agua tibia.
7) Consulte las instrucciones del juego menor de mantenimiento preventivo.
8) Consulte las instrucciones del juego medio de mantenimiento preventivo.
9) Consulte las instrucciones del juego mayor de mantenimiento preventivo.

Tipo de producto químico: ____________
Cambio de producto químico: ____________ m^2
Cambio de filtro: ____________ m^2

Número de Parte 51556-BE (E)